

**LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE
IMMATRICOLAZIONI - Marzo 2016**

Per alimentazione	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Diesel	108.341	91.626	18,2	295.113	241.757	22,1	56,4	56,0	56,3	55,8
Benzina	65.104	50.504	28,9	175.667	130.172	34,9	33,9	30,9	33,5	30,1
Gpl	10.297	12.229	-15,8	28.504	35.466	-19,6	5,4	7,5	5,4	8,2
Metano	4.812	6.252	-23,0	14.317	18.348	-22,0	2,5	3,8	2,7	4,2
Ibride:	3.255	2.554	27,5	10.133	6.808	48,8	1,7	1,6	1,9	1,6
di cui benzina+elettrica	3.204	2.496	28,4	9.977	6.627	50,6	1,7	1,5	1,9	1,5
di cui diesel+elettrica	51	58	-12,1	156	181	-13,8	0,0	0,0	0,0	0,0
Elettriche	199	345	-42,3	407	604	-32,6	0,1	0,2	0,1	0,1
totale	192.008	163.510	17,4	524.141	433.155	21,0				

Per utilizzatore	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Privati	118.059	93.561	26,2	330.186	255.005	29,5	61,5	57,2	63,0	58,9
Noleggio:	45.864	46.639	-1,7	120.998	111.169	8,8	23,9	28,5	23,1	25,7
breve termine	21.170	22.620	-6,4	57.703	51.157	12,8	11,0	13,8	11,0	11,8
lungo termine	24.694	24.019	2,8	63.295	60.012	5,5	12,9	14,7	12,1	13,9
Società	28.085	23.310	20,5	72.957	66.981	8,9	14,6	14,3	13,9	15,5
totale	192.008	163.510	17,4	524.141	433.155	21,0				

Per segmento	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
A - Piccole	36.235	29.619	22,3	96.521	77.076	25,2	18,9	18,1	18,4	17,8
B - Utilitarie	75.422	67.968	11,0	210.718	183.441	14,9	39,3	41,6	40,2	42,3
C - Medie	54.549	44.305	23,1	146.572	114.689	27,8	28,4	27,1	28,0	26,5
D - Medie superiori	22.225	18.289	21,5	59.865	48.985	22,2	11,6	11,2	11,4	11,3
E - Superiori	3.033	2.848	6,5	9.031	7.752	16,5	1,6	1,7	1,7	1,8
F - Alto di gamma	544	481	13,1	1.434	1.212	18,3	0,3	0,3	0,3	0,3
totale	192.008	163.510	17,4	524.141	433.155	21,0				

Per carrozzeria	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Berline	105.365	89.347	17,9	288.589	237.786	21,4	54,9	54,6	55,1	54,9
Crossover	35.060	25.587	37,0	94.708	69.088	37,1	18,3	15,6	18,1	15,9
Fuoristrada	14.258	11.781	21,0	40.866	32.473	25,8	7,4	7,2	7,8	7,5
Station Wagon	14.299	12.188	17,3	38.553	32.710	17,9	7,4	7,5	7,4	7,6
Monovolume Piccolo	8.876	11.637	-23,7	25.625	29.241	-12,4	4,6	7,1	4,9	6,8
Monovolume Compatto	8.306	7.986	4,0	20.903	19.389	7,8	4,3	4,9	4,0	4,5
Multispazio	2.380	2.105	13,1	6.487	5.472	18,5	1,2	1,3	1,2	1,3
Coupè	1.376	1.458	-5,6	3.636	3.985	-8,8	0,7	0,9	0,7	0,9
Monovolume Grande	1.137	473	140,4	2.806	1.159	142,1	0,6	0,3	0,5	0,3
Cabrio e Spider	951	948	0,3	1.968	1.852	6,3	0,5	0,6	0,4	0,4
totale	192.008	163.510	17,4	524.141	433.155	21,0				

Per area geografica	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		marzo		gennaio / marzo	
							2016	2015	2016	2015
Nord Occidentale	56.402	50.734	11,2	153.092	131.975	16,0	29,4	31,0	29,2	30,5
Nord Orientale	68.703	59.154	16,1	185.341	151.686	22,2	35,8	36,2	35,4	35,0
Centrale	37.848	30.326	24,8	104.885	86.909	20,7	19,7	18,5	20,0	20,1
Meridionale	19.723	15.349	28,5	54.468	41.922	29,9	10,3	9,4	10,4	9,7
Insulare	9.332	7.947	17,4	26.355	20.663	27,5	4,9	4,9	5,0	4,8
totale	192.008	163.510	17,4	524.141	433.155	21,0				

Emissioni CO ₂ (g/km)	marzo		Var. % marzo 2016/2015	gennaio/marzo		Var. % gennaio/marzo 2016/2015
	2016	2015		2016	2015	
Media ponderata	112,6	115,3	-2,4	112,6	115,5	-2,5

Nota: in relazione alle quote %, l'arrotondamento dei decimali potrebbe non dare un totale pari a 100.

Elaborazioni UNRAE su dati al 31/03/2016 - Metodo UNRAE

MOD_STR REV.00 DEL 01/01/2014